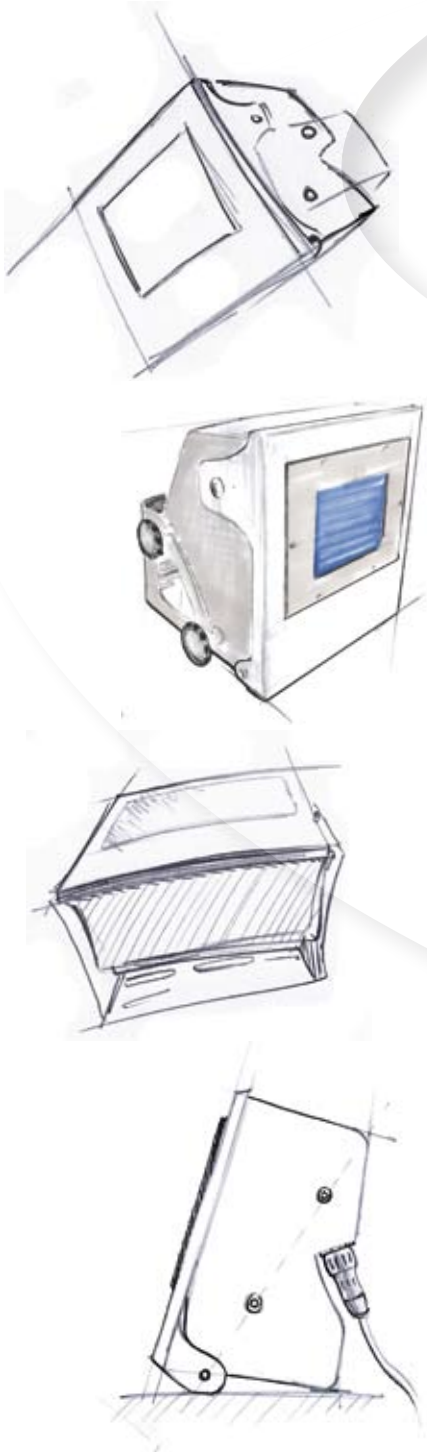


Animal feed special report:

Kontinuerlig fuktighetskontroll for økt fortjeneste

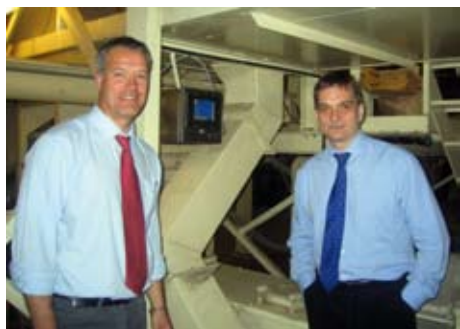


- Reduksjon av fuktighetsvingninger ▶
- Økt fortjeneste ▶
- Stabil kvalitet ▶
- Pålitelig fuktighetskontroll ▶



Robust og pålitelig, Intelscans mikrobølge sensor måler gjennom materialet to ganger ved hjelp av den patenterte doble overførings-reflektor teknologien.

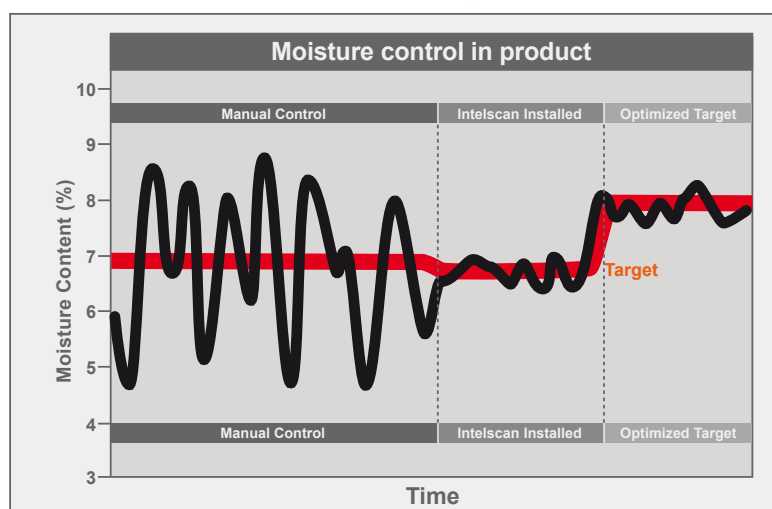
Sikkerhet med Intelscans fuktighets kontroll



“ Vi har nå øyeblikkelig og kontinuerlig oversikt på kvaliteten på våre ferdige produkter og Intelscans målesystem er nå en integrert del av vår produksjon.”

Mr. Ged Hall, driftsoperatør, I`Ansons Bros Ltd, UK.
Mr. Chris I`Anson, styreformann, I`Ansons Bros Ltd, UK.

Reduksjon av fuktighetssvingninger



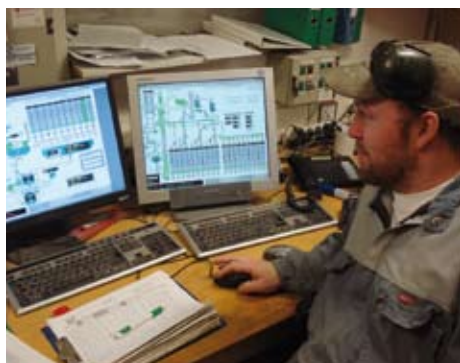
Produkt over ønsket fuktighetsnivå (for vått)

- ▶ Økt risiko for muggdannelse
- ▶ Kortere lagringstid
- ▶ Klager og misfornøyde kunder
- ▶ Større arbeidskostnader knyttet til lagringsproblemer osv.

Produkt under ønsket fuktighetsnivå (for tørt)

- ▶ Tap av borttørket materiale
- ▶ Dårlig pellets kvalitet, økt støvmengde og brekkasje
- ▶ Økt energiforbruk
- ▶ Økt slitasje på produksjonsutstyr

AquaSmart fuktighetskontroll



- ▶ Software er integrert i fabrikkens kontrollsystem
- ▶ Beregner automatisk vanntilførsel
- ▶ Kontrollerer riktige mengde vann inn i förblanderen

Kontinuerlig fuktighetskontroll med automatisk dosering.

Intelscans AquaSmart vann doserings software kalkulerer automatisk den ønskede mengde vann, som skal legges til blandingen, om nødvendig, for å opprettholde det ønskede fuktighetsnivå.

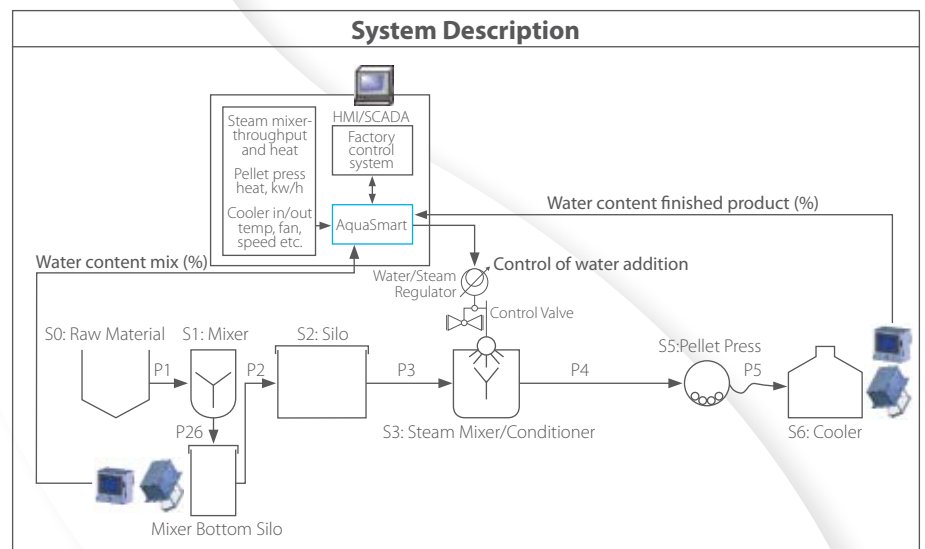
Forsøksresultat: FB Feed Mill kontrollerer fuktighetsnivå for jevn kvalitet



FB Feed Mill ligger på Reykjavik, Island. De produserer 65 forskjellige fôrtyper, med en kapasitet på 12 tonn pr time.

Prosjekt mål:

- ▶ Måle fuktighetsnivå fra start til slutt, etter blanding og pelletering
- ▶ Bruke måling til å kontrollere automatisk dosering av vann i damp mikseren, om nødvendig
- ▶ Holde et jevnt ønsket fuktighetsnivå



Systembeskrivelse:

- ▶ Hver produksjonsenhet blir målt for fuktighet før den forlater mikseren
- ▶ AquaSmart software tilfører den fuktighet som er nødvendig
- ▶ Vanninnholdet i det ferdige produktet blir også målt i kjøleprosessen
- ▶ Ønsket fuktighetsnivå er sikret

Resultat: økt fortjeneste= €122.000/pr.år

	Gj.snittlig fuktighet % Før installasjon	Gj.snittlig fuktighet% Etter installasjon	Økning i %	Månedsprod. (tonn)	Økt netto fortj. pr år i EUR*
Fortype #1	11.43	11.85	0.42	94.8	13.746
Fortype #2	11.62	12.20	0.58	144.6	20.967
Fortype #3	11.58	12.15	0.57	179.4	26.013
Fortype #4	11.54	12.05	0.51	95.1	13.790
Fortype #5	11.13	12.19	1.05	41.0	5.945
Fortype #6	10.97	11.87	0.90	291.3	42.239
Gjennomsnitt	11.38	12.05	0.67	846.2	122.699

*Basert på en gjennomsnittelig fôr pris a €145/pr tonn.

Tilbakemelding fra kunder



l'Ansons
Quality Feeds

“Etter 20 års leting etter en pålitelig metode for fuktighetsmåling, temperatur og tetthets måling har Intelscan kommet med en løsning til fôrprodusenter. Kombinert med vår egen DSL kontroll har vi nå en hurtig og jevn oversikt over kvaliteten på det ferdige produkt, og Intelscans målesystem er nå en integrert del av vårt kvalitets-system.”

- Mr. Chris l'Anson, styreleder, l'Ansons Bros. Ltd. UK.



“Med hensyn til vedlikehold, så har vi ikke behovd å røre Intelscans system siden det ble installert.”

- Mr. Richard Clapp, engineering supervisor, BOCM Pauls, UK.



“Intelscan gjør det mulig for oss å produsere med rett fuktighetsnivå som forbedrer kvaliteten og fortjenestemargin. Intelscan systemet har betalt seg selv mange ganger.”

- Mr. Jon Kristinsson, produksjonssjef, FB Feedmill, Island.



“Vi sparte inn kostnadene ved kjøp av Intelscan i løpet av 2 uker. Vi er meget fornøyd med ytelsen til Intelscan.”

- Mr. Stig Fagerli, prosessingeniør, FKRA Stavanger, Norge.